

TECHNISCHES DATENBLATT

D600 // ANWENDUNGSHINWEISE



Anwendungen und Eigenschaften:

Das D600 Harz von Dein-Epoxidharz ist ein lösemittel-freies 2K-EP-Bindemittel, das sich auf Grund seiner geringen Exothermie und Vergilbungsneigung besonders für dickschichtige Casting-Anwendungen mit hoher Transparenz eignet. Für künstlerische und dekorative Anwendungen, bspw. Einbettungen, Eingüsse und River Tables.

	Eigenschaft	Wert	Einheit	Messmethode
D600 Epoxidharz	Viskosität bei 25 °C	500 ± 70	mPas	ISO 3219
	FTIR-Vergleich	PASS		DEH-TS 58-14
	EP-Equivalentgewicht	200 ± 10	g/Eq.	DEH-TS 33/34-00
	Brechungsindex	1,544 ± 0,001		ASTM D 1747
D600 Härter	FTIR-Vergleich	PASS		DEH-TS 58-14
	Hazen-Farbzahl	< 50	mgPt/L	DIN EN ISO 6271
	Aminzahl	355 ± 15	mgKOH/g	DEH-TS 31-97
	Brechungsindex	1,461 ± 0,001		ASTM D 1747
D600 A+B	Mischungsverhältnis	100/50	Gew.Teile Harz/Härter	
	Anfangsviskosität bei 25 °C ca.	300	mPas	ISO 3219
	Topfzeit*	18	Stunden	
	min. Umgebungstemperatur	10	°C	
	max. Umgebungstemperatur	28	°C	
	Shore D n. 7 Tagen	84		DIN ISO 7619-1
	UV-Stabilität	sehr gut		

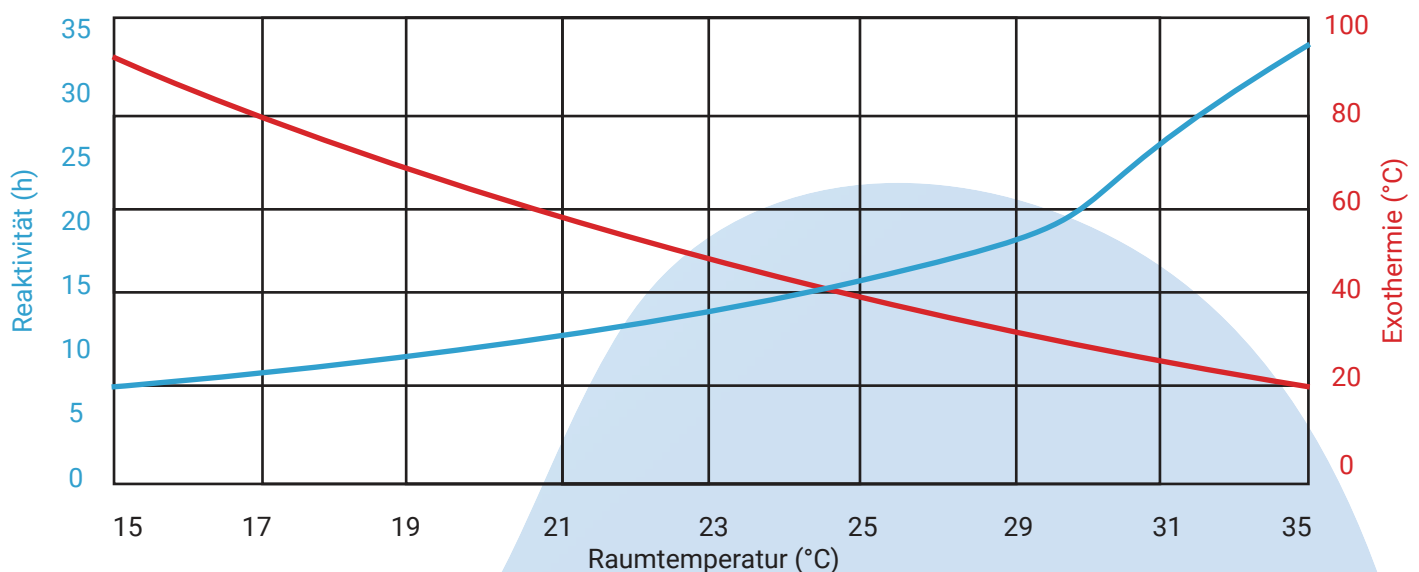
Maximale Gießstärke (auf Platte mit 350 x 300 mm)

Raumtemperatur	Gießdicke (mm)	Gewicht (g)	Reaktionstemperatur
< 18 °C	100	11.550	> 45 °C
18 °C	70	8.085	45 °C
20 °C	50	5.575	30 °C
23 °C	25	2.890	27 °C
25 °C	15	1.730	27 °C
28 °C	10	1.155	30 °C

Verarbeitung

Für die erfolgreiche Verarbeitung des Dickschichtharzes D600 ist die Raumtemperatur der wichtigste Parameter. Es besteht ein Zusammenhang zwischen Raumtemperatur (RT), Volumen des vergossenen Harzes und Aushärtengeschwindigkeit. Eine durch hohe Raumtemperatur verursachte schnelle Aushärtung führt zu einer hohen exothermen Reaktion. Das ausgehärtete Harz kann dann gelblich sein und Streifen auf der Oberfläche aufweisen.

Reaktivität und Exothermie im Verhältnis zur Raumtemperatur



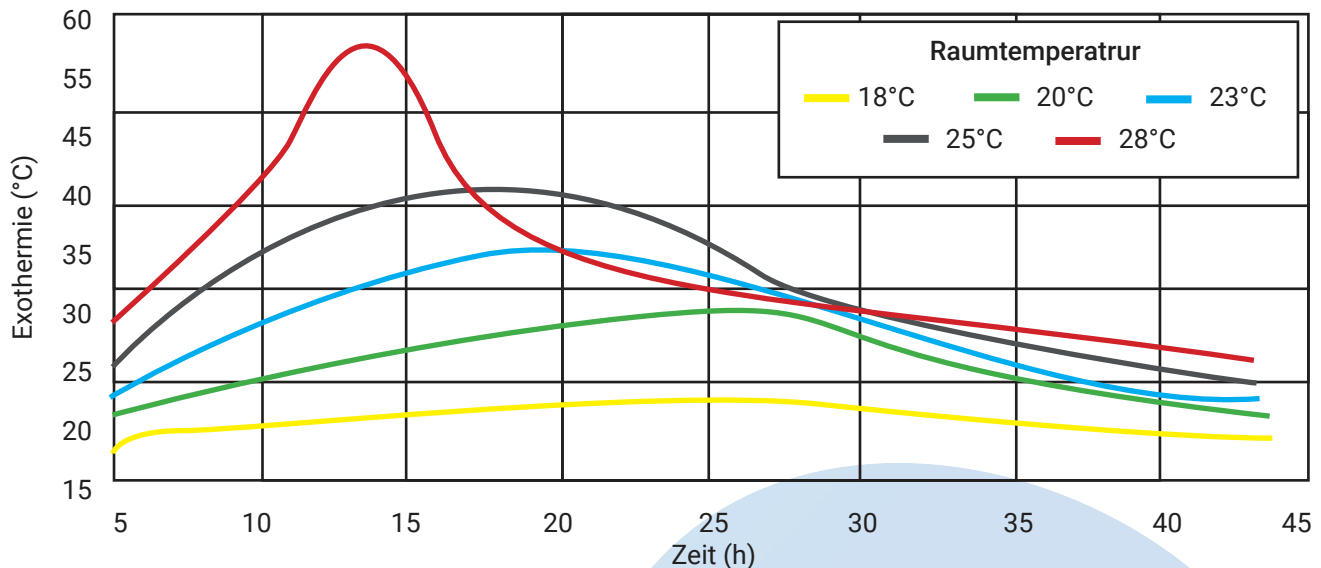
Verguss in Plastikbecher
Gewicht: 500 g; Durchmesser: 85 mm; Höhe: 90 mm

Die beiden Komponenten von Hand oder mithilfe eines Rührgerätes gründlich vermischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass nicht zu viel Luft eingerührt wird. Das Material nach dem ersten Vermischen in einen zweiten Behälter gießen und das Vermischen abschließen. Die Wände des Mischbehälters gut abstreifen. Die Mischung vor dem Vergießen mindestens 15 – 30 min zur Selbstentlüftung stehenlassen oder eine Vakuumkammer verwenden.

Aufgrund der langen Topfzeit und der niedrigen Viskosität muss der Gussrahmen vollkommen dicht sein. Epoxy-Trennklebeband kann in den Ecken des Rahmens und überall, wo das Harz nicht auf dem Träger haften soll, verwendet werden. Holz oder poröse Oberflächen des Modells müssen vor dem Vergießen des Harzes versiegelt werden. Dafür eignen sich schnell abbindende Epoxide oder Lacke. Diese müssen vor dem Vergießen des Harzes aufgetragen werden und ausgehärtet sein. Nach dem Vergießen und kurzem Ruhen des Materials können verbliebene Blasen mit einem Heißluftgebläse problemlos entfernt werden (Oberfläche aus 15 – 20 cm Entfernung abblasen).

Für eine glänzende und glatte Oberfläche ist zumeist ein leichtes Schleifen und Polieren des Materials notwendig. Um zu verhindern, dass Hitze auf dem Harz entsteht, müssen angemessene Hilfsmittel verwendet werden. Empfohlen wird hierfür Wasserschleifpapier.

Reaktivität im Verhältnis zu Zeit und Temperatur



Verguss in Plastikbecher
Gewicht: 500 g; Durchmesser: 85 mm; Höhe: 90 mm

Lagerbedingungen

Mindesthaltbarkeit

12 Monate

Lagertemperatur

15 °C – 25 °C

Angebrochene Gebinde

Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

Kristallisation

Nach Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann es zur Kristallisation der A-Komponente (Harz) kommen. Das Harz sieht dann Trüb aus. Dieser Zustand ist reversibel. Die kristallisierte A-Komponente kann durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf maximal 70 °C entkristallisiert werden.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Dein-Epoxidharz.de erhältlich. Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen. Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden.